

SCHEDA PRODOTTO

# PRESSA OLEODINAMICA

TW-1042



La pressa compattatrice ad azionamento oleodinamico risolve, in modo funzionale ed economico, il problema del compattamento del materiale proveniente da un impianto di grigliatura o da residui di lavorazioni industriali. La macchina è composta da: tramoggia di carico per il materiale da compattare, pistone di pressatura, camera di compattazione per materiale grigliato, canale di convogliamento del liquido separato dal solido, tubazione di scarico del materiale grigliato e centralina oleodinamica di comando.



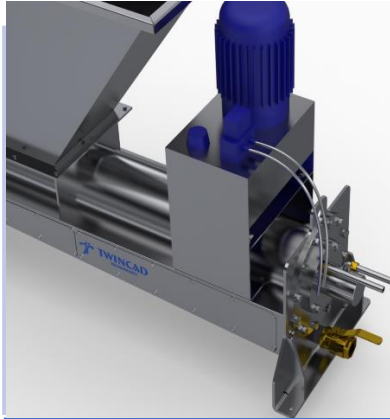
The compacting press solves the problem of compacting material coming from a screening plant or industrial processing residues in a functional and economical way. The machine is composed of: loading hopper for the material to be compacted, pressing piston, compaction chamber for screened material, channel for conveying the liquid separated from the solid and discharge pipe for the screened material, hydraulic control unit.

## TWINCAD S.R.L.

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



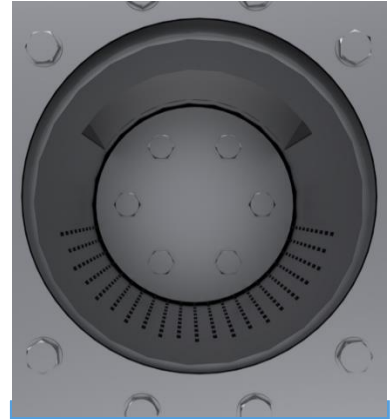


DATI TECNICI

- Le carpenterie possono essere in S235JR zincato a caldo o in acciaio inox aisi 304 o in aisi 316.
  - RIDUZIONE VOLUME FINO AL 60%
  - Potenza installata 3/4Kw
  - Centralina idraulica da 35lt completa di valvola di scambio automatico, indicatore di livello e di pressione.
  - Spioncini in materiale plastico trasparente.
  - tronchetto di scarico filettato da 3"
  - pistone con stelo cromato e camicia in acciaio verniciato.
  - Macchina collaudata in fabbrica
  - Piede di supporto regolabile compreso
- Accessori a richiesta del cliente:
- Gruppo di insachettamento continuo con sacco da 90mt
  - Tramogge di carico personalizzate.
  - Altezze di scarico personalizzate.



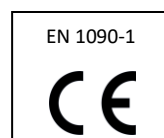
TECHNICAL DATA



- The carpentry can be in hot-dip galvanized S235JR or in AISI 304 or AISI 316 stainless steel.
  - VOLUME REDUCTION UP TO 60%
  - Installed power 3/4Kw
  - 35lt hydraulic power unit complete with automatic exchange valve and level and pressure indicator.
  - Peepholes in transparent plastic material.
  - 3" threaded exhaust pipe
  - piston with chromed rod and painted steel jacket.
  - Factory tested machine
  - Adjustable support foot included
- Accessories upon customer request:
- Continuous bagging unit with 90m bag
  - Customized loading hoppers
  - Custom discharge heights.

**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



 **CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO**



La pressa è composta da un cilindro di frizione d'acciaio con diametro variabile in base ai modelli di macchina; è munita di flangia per il montaggio di una tramoggia di carico. Il materiale da trattare arriva al compattatore direttamente dallo scivolo della griglia o da un trasportatore a nastro o a coclea. Un pistone idraulico d'acciaio, comandato da una centralina oleodinamica, spinge il materiale nel tubo di frizione e in seguito nella tubazione di convogliamento, compattandolo e drenandolo. L'acqua drenata è raccolta in una sottostante vaschetta e scaricata attraverso un manicotto posto nella parte bassa della stessa. Il compattatore lavora in manuale o in automatico; in automatico può essere abbinato al funzionamento della griglia o del trasportatore che si trovano a monte. La movimentazione oleodinamica comporta notevoli vantaggi in fatto di affidabilità, comodità, flessibilità e risparmio sui costi d'esercizio. Questa apparecchiatura non risente del contatto prolungato con acqua o umidità. Riduce drasticamente il volume dei materiali da smaltire; recupera spazi preziosi e limita i costi di trasporto. La pressa ha un minimo ingombro e abbisogna di manutenzione ridottissima. La carpenteria della macchina è realizzata in acciaio inox AISI 304 o 316. La centralina oleodinamica è costituita da un motore (da 3 KW per la versione DN250 e da 4 KW per la versione da DN350) che aziona una pompa capace di portare l'olio alla pressione necessaria per la movimentazione del pistone. Il movimento è trasmesso da un cilindro oleodinamico a doppio effetto realizzato in acciaio verniciato con lo stelo in acciaio cromato di tipo marino.

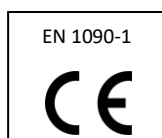
 **OPERATING CHARACTERISTICS**

The press is composed of a steel friction cylinder, with a variable diameter based on the machine models, equipped with a flange for mounting a loading hopper. The material to be treated arrives at the compactor directly from the grate chute or from a conveyor belt. A steel hydraulic piston, controlled by a hydraulic control unit, pushes the material into the friction tube, and then into the conveying pipe, compacting it and draining it. The drained water is collected in an underlying tray and discharged. The compactor operates manually or automatically; it can be automatically combined with the operation of the grill or the conveyor belt. Hydraulic movement brings notable advantages in terms of reliability, convenience, flexibility and savings on operating costs. It is not damaged by prolonged contact with water or moisture. Dramatically reduces the volume of materials to be disposed of; recovers precious spaces and limits transport costs. It takes up minimal space and has very low maintenance. The press carpentry is made of AISI 304 stainless steel. The hydraulic control unit consists of a 3 kW motor for the DN250 version and a 4 kW motor for the DN350 version which, via a pump, brings the oil necessary for movement under pressure of the piston. The movement is transmitted via a double-acting hydraulic cylinder made of painted steel with a marine-type chromed steel stem.



**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI

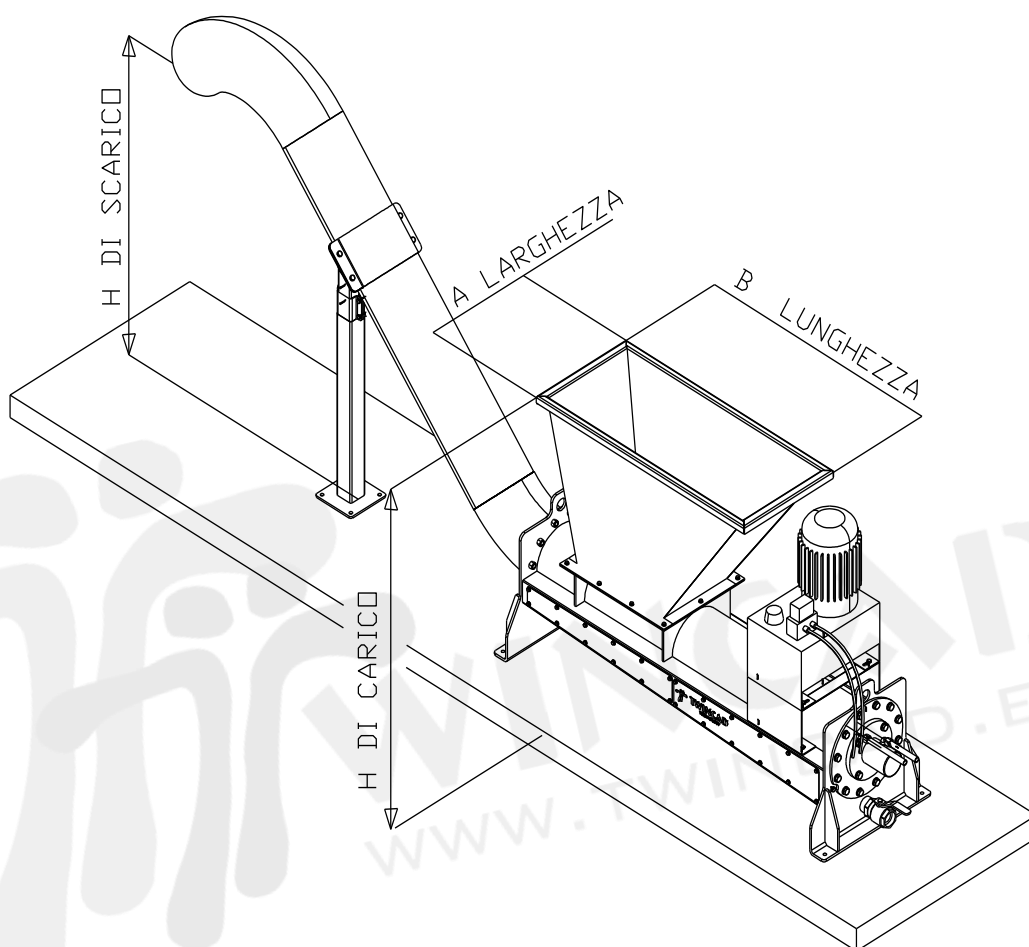


- RIDUZIONE VOLUME FINO AL 60%
- VELOCITA' RIDOTTE
- COSTI DI ESERCIZIO RIDOTTI
- POSSIBILITA' DI INSTALLAZIONE SACCO CONTINUO PER GLI ODORI
- MACCHINA ECONOMICA
- CONSUMI RIDOTTI

ADVANTAGES



- VOLUME REDUCTION UP TO 60%
- REDUCED ROTATIONAL SPEEDS
- REDUCED RUNNING COSTS
- POSSIBILITY OF INSTALLING CONTINUOUS BAG FOR ODOURS
- WASHING OF THE GRATING MATERIAL



DN	POWER	FLOW RATE	TUBO SCARICO	A	B	H DI CARICO	H SCARICO
250	3 KW	1 MC/H	DN 250				
350	4 KW	1,5 MC/H	DN 250				

**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1

