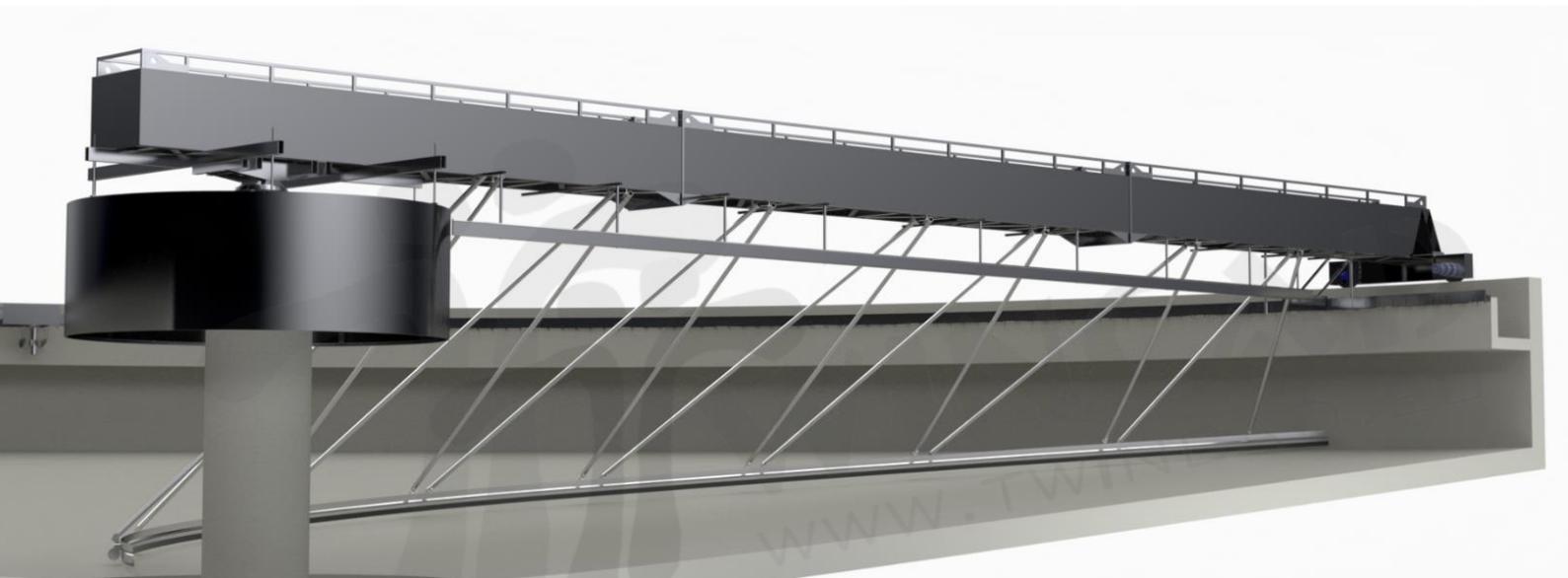




SCHEDA PRODOTTO

PONTI A TRAZIONE PERIFERICA DA 26 A 60MT

TW-0571G



La sedimentazione delle acque reflue è uno dei trattamenti a cui vengono sottoposte le acque di scarico all'ingresso degli impianti di depurazione per rimuovere e ridurre i materiali sospesi. Viene utilizzata per separare i solidi sospesi sedimentabili presenti nelle acque in ingresso all'impianto subito dopo le fasi di pre-trattamento; solidi che possono così essere direttamente avviati alle sezioni di trattamento fanghi. Si ottiene in questo modo un abbattimento del BOD entrante (20-25%), dell'azoto (10%) e del fosforo (10%) riducendo il carico e quindi i consumi delle successive sezioni di trattamento biologico.



Wastewater sedimentation is one of the treatments that wastewater is subjected to at the entrance to purification plants to remove and reduce suspended materials. It is used to separate the sedimentable suspended solids present in the water entering the plant immediately after the pre-treatment phases, solids that can thus be sent directly to the sludge treatment sections. In this way, a reduction of the incoming BOD (20–25%), nitrogen (10%), and phosphorus (10%) is obtained, reducing the load and therefore the consumption of the subsequent biological treatment sections.

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

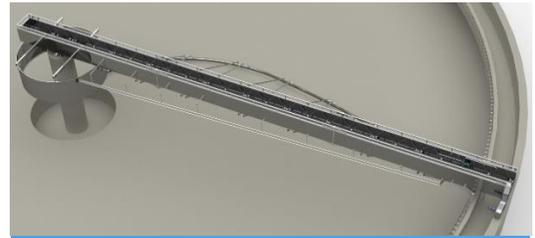
EN 1090-1





DATI TECNICI

- la trave del ponte è costruita con due profili simmetrici affacciati tra loro in lamiera piegata H=750-1000-1100 mm distanziati tra loro, uniti da irrigidimenti orizzontali.
- La struttura è calcolata per un sovraccarico accidentale di 250 kg/m².
- Grigliato: il piano di camminamento del ponte tra i 2 profili pressopiegati è realizzato in grigliato zincato o prfv.
- Le ringhiere vengono costruite interamente in tubolare.
- Gruppo ralla: la travata del ponte è appoggiata al centro vasca su un perno portante, dotato di ralla meccanica.
- Sul perno centrale viene installato un collettore a spazzole con minimo 6 anelli.
- Gruppo motorizzazione: la traslazione del ponte è realizzata con un carrello in lamiera pressopiegata a freddo in acciaio. La motorizzazione del ponte è realizzata con un riduttore epicicloidale.
- La traslazione del ponte è realizzata con due ruote a disco gommate diametro 405X130 o 550x200 mm per le versioni maggiori.
- I tralicci di sostegno della raschiante di fondo vengono realizzati con profilato cavo circolare in acciaio.
- Lama di fondo: la raschiante di fondo viene realizzata in lamiera pressopiegata a freddo in acciaio sp. min 4 mm e altezza di 350 mm, e viene calandrata secondo un profilo a spirale del tipo logaritmico con pattino in epdm sgravato da ruote in poliuretano direzionate del diametro di 200 mm
- Cilindro deflettore: in lamiera di acciaio calandrata a freddo avente spessore 20/10 mm, completo di telaio di sostegno da ancorare alla trave del ponte.
- Lame di superficie: avente un altezza di 200 mm, avente all'estremità verso il bordo vasca il bilanciante, incernierato alla trave, per agevolare l'operazione di evacuazione dei surnatanti all'interno dello scum-box.
- Scum-box: vaschetta "scum box" realizzata interamente in lamiera di acciaio con dimensioni a richiesta.



TECHNICAL DATA

- the bridge beam is built with two symmetrical profiles facing each other in folded H750-1000-1100 sheet metal spaced apart, joined by special horizontal stiffeners. The structure is calculated for an accidental overload of 250 kg/m².
- Once the grating is complete, the walkway surface of the bridge between the 2 press-bent profiles is made of galvanized or GRP grating.
- The railings are made of tubular both for the uprights. Fifth wheel assembly: the bridge girder rests in the center of the basin on a load-bearing pin.
- Equipped with a pressed fifth wheel, The brush collector with minimum 6 rings is installed on the central pin.
- Motorization unit: the translation of the bridge is carried out with a cold press-formed steel sheet trolley. The Motorization of the bridge is achieved with a planetary gearbox. The translation of the bridge is carried out with two rubberized disc wheels with a diameter of 405X130 or 550x200 for the larger versions.
- The support pylons of the bottom scraper are made of circular hollow steel profile.
- Bottom blade: the bottom scraper is made of cold press-formed steel sheet thickness. min 4mm and height of 350 mm, and is calendered according to a spiral profile of the logarithmic type with EPDM pad relieved by directed polyurethane wheels with a diameter of 200
- Deflector cylinder: made of cold-rolled steel sheet with a thickness of 20/10 mm, complete with support frame to be anchored to the bridge beam.
- Surface blades: having a height of 200 mm, having the rocker at the end towards the edge of the tank, hinged to the beam, to facilitate the operation of evacuating the supernatants inside
- the scum-box. Scum-box: "scum box" tray made entirely of sheet steel with dimensions on request.

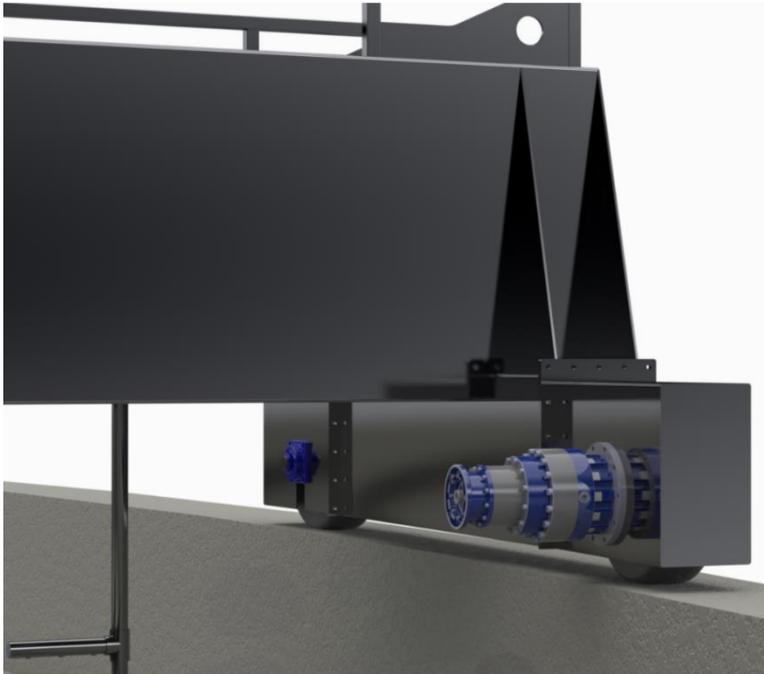
TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N





CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO



Il processo di sedimentazione serve per separare dalla corrente liquida gran parte dei solidi sospesi mantenuti in sospensione dalla turbolenza. In questi tipi di trattamenti vengono create condizioni di relativa quiete in modo che in essa abbia luogo la sedimentazione dei materiali più densi dell'acqua. Twincad progetta e costruisce ogni tipo di sedimentatore a vasca circolare, ciascuno dimensionato in ogni sua parte per l'uso previsto. Nella nostra produzione spicca la versione a strascico (tradizionale), a lame sospese e aspirato. Il sistema di evacuazione schiume invece può essere con schum box (tradizionale), con rotolung, con pompa aspirante, con canaletta ad immersione o con coclea sfiorante.

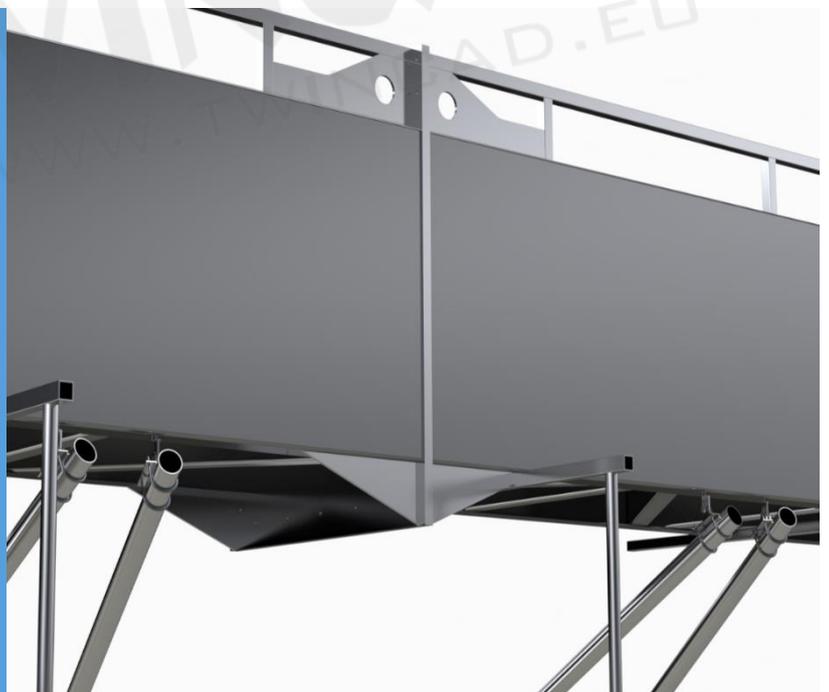
Il ponte può essere corredato da bordo thomson e parasciume con relative staffe doppie di supporto, in alternativa è possibile realizzare la canale di convogliamento del chiarificato completamente in metallo comprensiva di staffe di supporto e tubazione di scarico.



OPERATING CHARACTERISTICS

The sedimentation process serves to separate most of the suspended solids kept in suspension by the turbulence from the liquid stream. In these types of treatments, conditions of relative calm are created so that the sedimentation of materials denser than water takes place. Twincad designs and builds all types of circular sedimentation tanks, sized in each of their parts for the intended use. In our production, the trawled version (traditional), with suspended blades and aspirated, stands out. The foam evacuation system, on the other hand, can be with a schum box (traditional), with a rolling system, with a suction pump, with an immersion channel, or with a skimming auger.

The bridge can be equipped with a thomson edge and foam guard with relative double support brackets or it is possible to have the clarified product conveying channel completely made of metal including support brackets and discharge pipe.



TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI

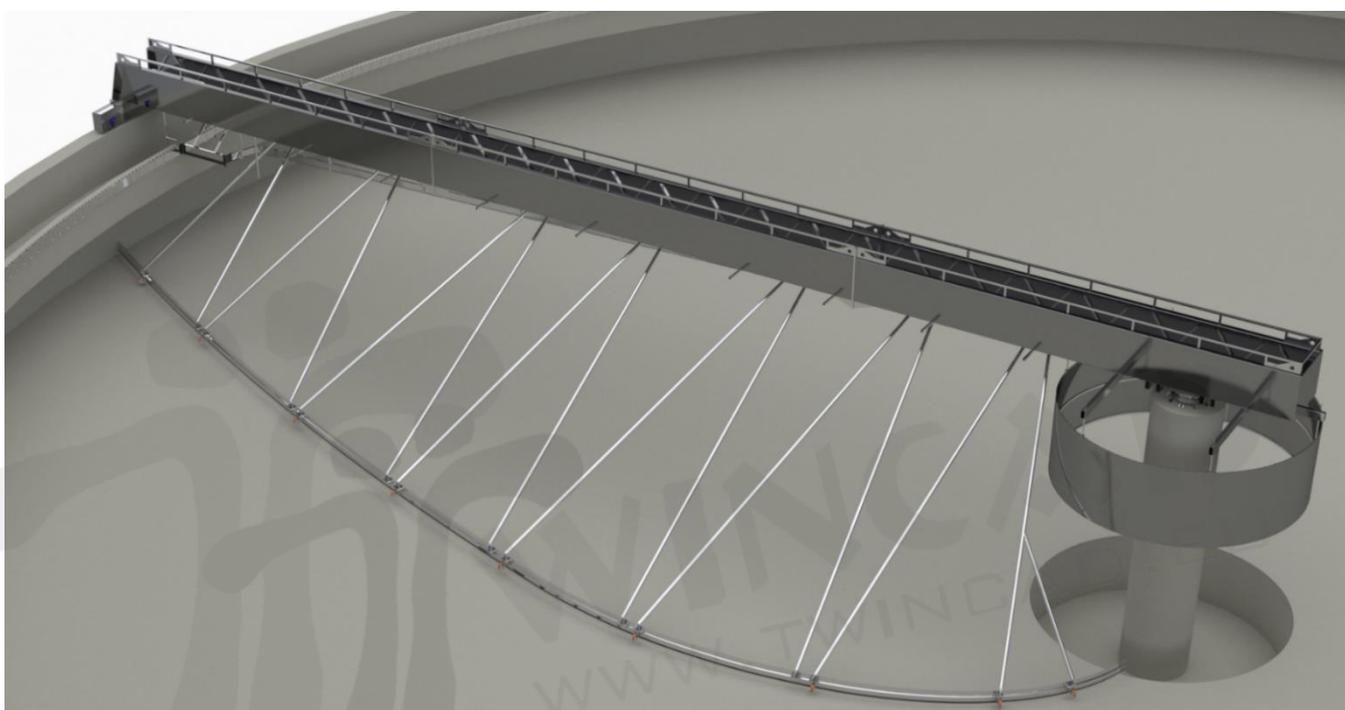


- Velocità ridotte
- Bassa manutenzione
- Molteplici possibilità di personalizzazioni
- Usura minima delle componentistiche
- Macchina economica
- Ricambi sempre disponibili a Mg.

ADVANTAGES



- Reduced speeds
- Low Maintenance
- Multiple Customization possibilities.
- Minimal wear of components
- Economical car Spare parts
- Always available in Mg.



DIAMETRO VASCA	DIAMETER	MT	DA 26 A 60MT
ALTEZZA VASCA	HEIGHT	MT	DA 1 A 8MT
MATERIALE PARTI EMERSE	MATERIAL OF EMERGED PARTS		
MATERIALE PARTI IMMERSE	IMMERSED PARTS MATERIAL		
POTENZA INSTALLATA	INSTALLED POWER		DA 0,55KW
DIAMETRO RUOTE	WHEEL DIAMETER	MM	400MM/550MM
VELOCITÀ	SPEED		1,2MT/MIN 1,8MT/MIN

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

