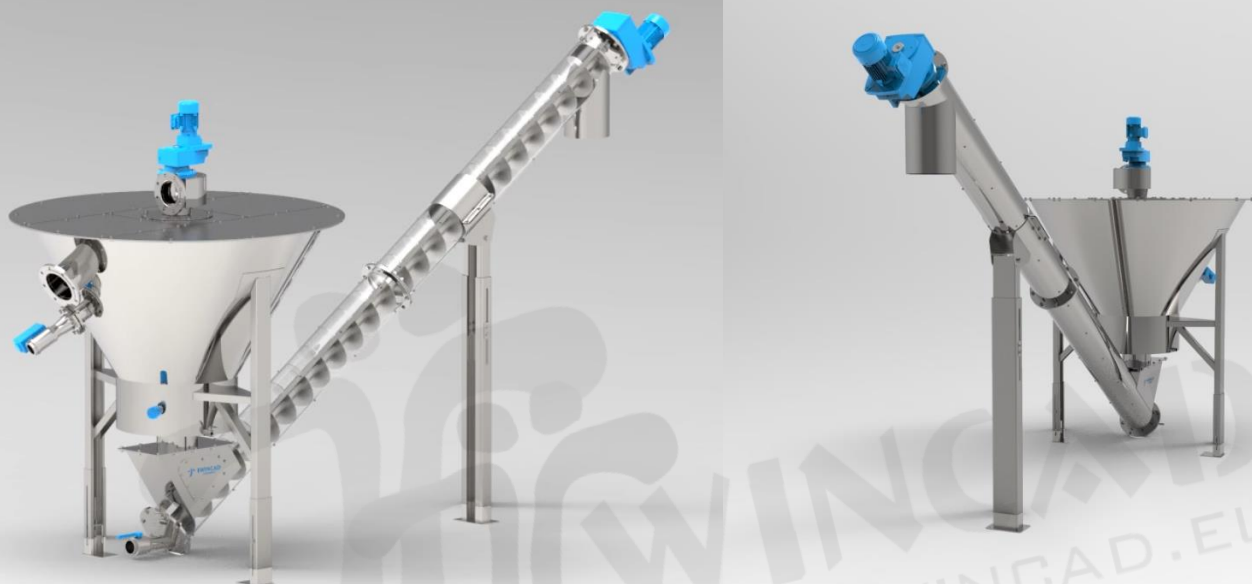


SCHEDA PRODOTTO

# CLASSIFICATORE LAVATORE

TW-0557



Il classificatore-lavaggio sabbie si usa per separare e lavare le sabbie contenute nelle acque reflue per eliminare le particelle organiche. È composto da una tramoggia conica per la decantazione completa di agitatore lento, connesso ad una coclea trasportatrice con albero centrale a vite senza fine per estrarre i solidi.



The sand classifier-washing is used to separate and wash the sand contained in waste water to eliminate organic particles. It is composed of a conical hopper for decantation, complete with slow agitator, connected to a worm screw conveyor to extract the solids, with a central shaft.

**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico

SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21

COSTA DI ROVIGO (RO) 45023

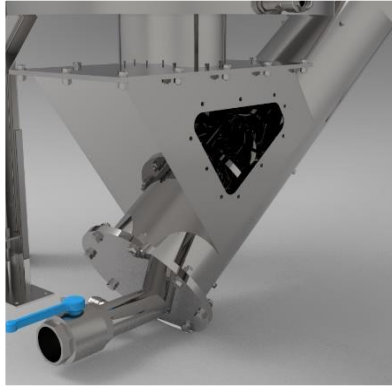
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -

PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU

P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



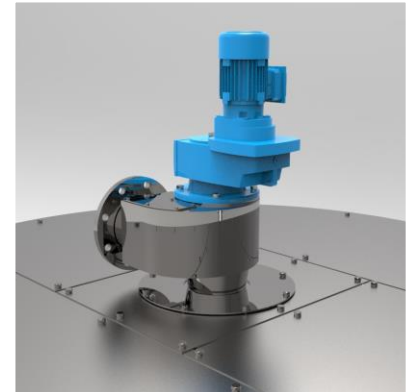


DATI TECNICI

- 3 taglie disponibili : 30mc/h  
60mc/h e 90 mc/h
- Le carpenterie possono essere in in acciaio inox aisi 304 o in aisi 316.
- La spirale in acciaio speciale, in aisi 304 e in aisi 316.
- I riduttori utilizzati sono per questa tipologia di macchina solo di tipo ortogonale o assi paralleli marca nord.
- Elettrovalvola di controlavaggio sabbie 24Vac
- Pressione acqua lavaggio consigliata 6 bar.
- Spirale con albero
- Sportelli di ispezione
- Valvola di scarico limi motorizzata da 3".
- Sonda di pressione IFM con segnale 4-20mma.
- Agitatore lento con pale raschianti.
- Membrana di fondo in EPDM
- Inclinazione coclea di evaquazione 35°.
- Quadro elettrico di gestione con PLC e ricette impostabili.
- Stramazzo interno periferico a profilo thomson.
- Piatti antiusura in aisi bullonati e sostituibili .



TECHNICAL DATA



- 3 sizes available: 30m<sup>3</sup>/h  
60m<sup>3</sup>/h and 90m<sup>3</sup>/h
- The carpentry can be in aisi 304 or aisi 316 stainless steel.
- The spiral in special steel, aisi 304 and aisi 316.
- The reducers used for this type of machine are only orthogonal or parallel axes, North brand.
- Sand backwashing solenoid valve 24Vac
- Recommended washing water pressure 6 bar.
- Spiral with tree
- Inspection hatches
- Motorized 3" silt dump valve.
- IFM pressure probe with 4-20mma signal.
- Slow agitator with scraping blades.
- Bottom membrane in EPDM
- 35° evacuation auger inclination.
- Electrical management panel with PLC and settable recipes.
- Thomson profile peripheral internal weir.
- Wear plates in AISI bolted and replaceable.

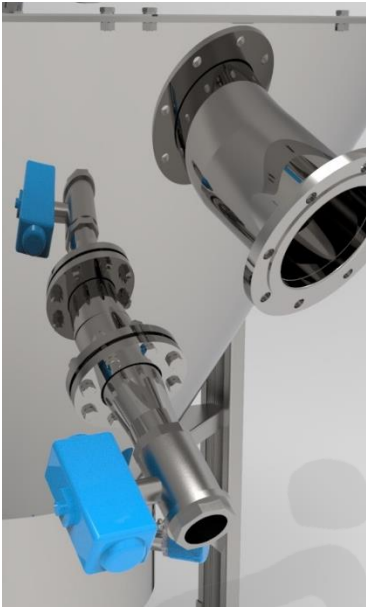
**TWINGCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINGCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINGCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



 CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO



Nella parte inferiore della tramoggia conica si trova un sistema di immissione di acqua pulita in controcorrente che ha per obiettivo quello di asportare le sostanze organiche dalle sabbie, in modo che possa essere riutilizzata. La tramoggia conica costruita in acciaio inox è dotata di flange per l'ingresso e l'uscita delle acque e uno scarico di emergenza per lo svuotamento dell'unità. La tramoggia è completamente chiusa con coperchi imbullonati, facilmente rimovibili per la manutenzione. Agitatore centrale con albero e pale in acciaio inox comandato da un motoriduttore ad assi paralleli. Sistema di lavaggio con elettrovalvola nella zona inferiore della tramoggia, per incrementare la rimozione di materiale organico dalle sabbie. L'estrazione delle sabbie avviene mediante una coclea con albero a bassa velocità con inclinazione di 35°, di spessore minimo pari a 4 mm, in acciaio, che poggia su una superficie antiusura di facile sostituzione, condotta da un motoriduttore ad assi paralleli posizionato all'estremità superiore in prossimità della bocca di scarico. Sulla parte inferiore della tramoggia inoltre è prevista una valvola di fondo per lo svuotamento della macchina da 3" pollici.

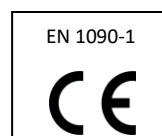
 OPERATING CHARACTERISTICS

In the lower part of the conical hopper, there is a system for introducing clean water in counter-current that has the objective of removing the organic substances from the sand so that it can be reused. The conical hopper, built in stainless steel, is equipped with flanges for the inlet and outlet of the water and an emergency drain for emptying the unit. The hopper is fully enclosed with bolted lids that are easily removed for maintenance. A central stirrer with shaft and blades made of steel is controlled by a parallel axis gearmotor. Washing system with a solenoid valve in the lower area of the hopper, to increase the removal of organic material from the sands. The extraction of the sand takes place by means of a 4 mm-thick carbon steel auger with a low-speed shaft with an inclination of 35°, which rests on an easy-to-replace wear-resistant surface and is driven by a parallel-axis gearmotor positioned at the upper end near the discharge mouth. On the lower part of the hopper, there is also a foot valve for emptying the 3-inch machine.



**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI

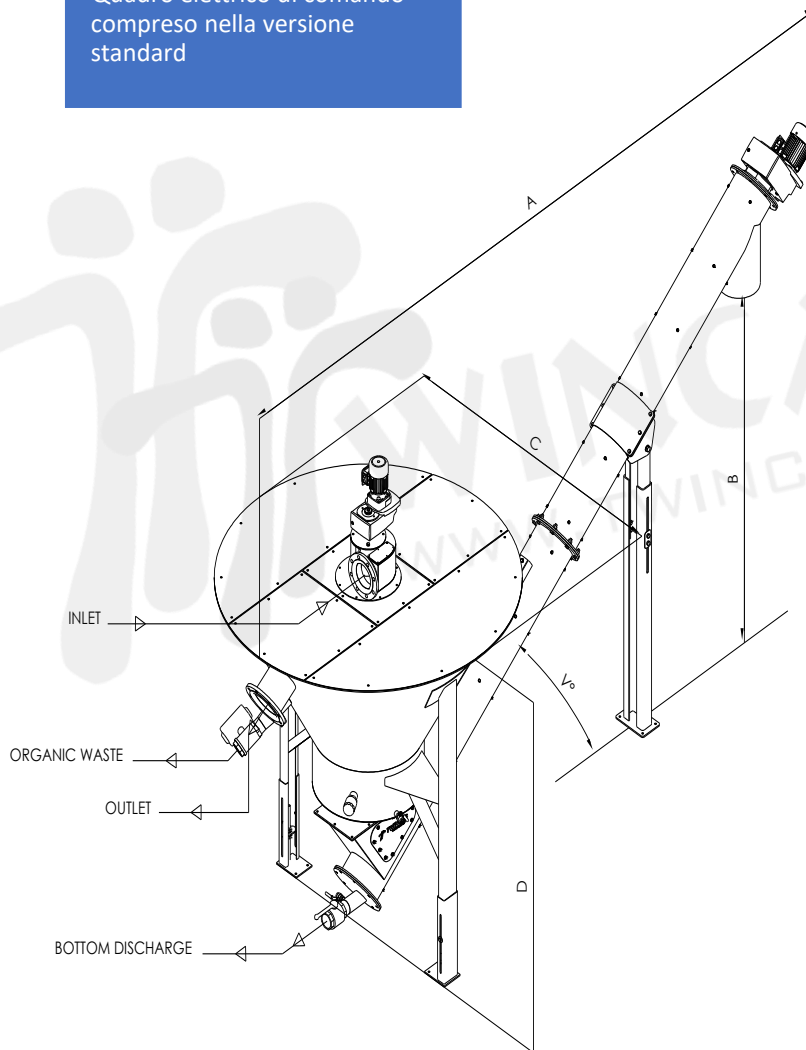


- Riduzione del contenuto organico nelle sabbie
- Grado elevato di separazione acqua e sabbia
- Tempi di lavoro e gestione impostabili
- Limitata manutenzione ordinaria
- Ciclone di ingresso con diffusore orientabile
- Quadro elettrico di comando compreso nella versione standard

ADVANTAGES



- Reduction of organic content in sands
- High degree of water and sand separation
- Settable working and management times
- Limited routine maintenance
- Inlet cyclone with adjustable diffuser
- Electric control panel included in the standard version



	POWER	PORTATA	RIM.SABBIA	INLET	OUTLET	ORG WASTE	A	B	C	D	V°
<b>TW-557 030</b>	1,1 Kw+0,25Kw	30MC/H	0,7MC/H	DN 100	DN 150	3"	4500	2200	2100	2100	35°
<b>TW-557 060</b>	1,1 Kw+0,25Kw	60 MC/H	0,9MC/H	DN 150	DN 200	3"	5500	2500	2200	2300	35°
<b>TW-557 090</b>	1,1 Kw+0,37Kw	90MC/H	1,5MC/H	DN 200	DN 250	3"	6000	3000	3000	2700	35°

**TWINCAD S.R.L.**

con socio unico  
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21  
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023  
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -  
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU  
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

