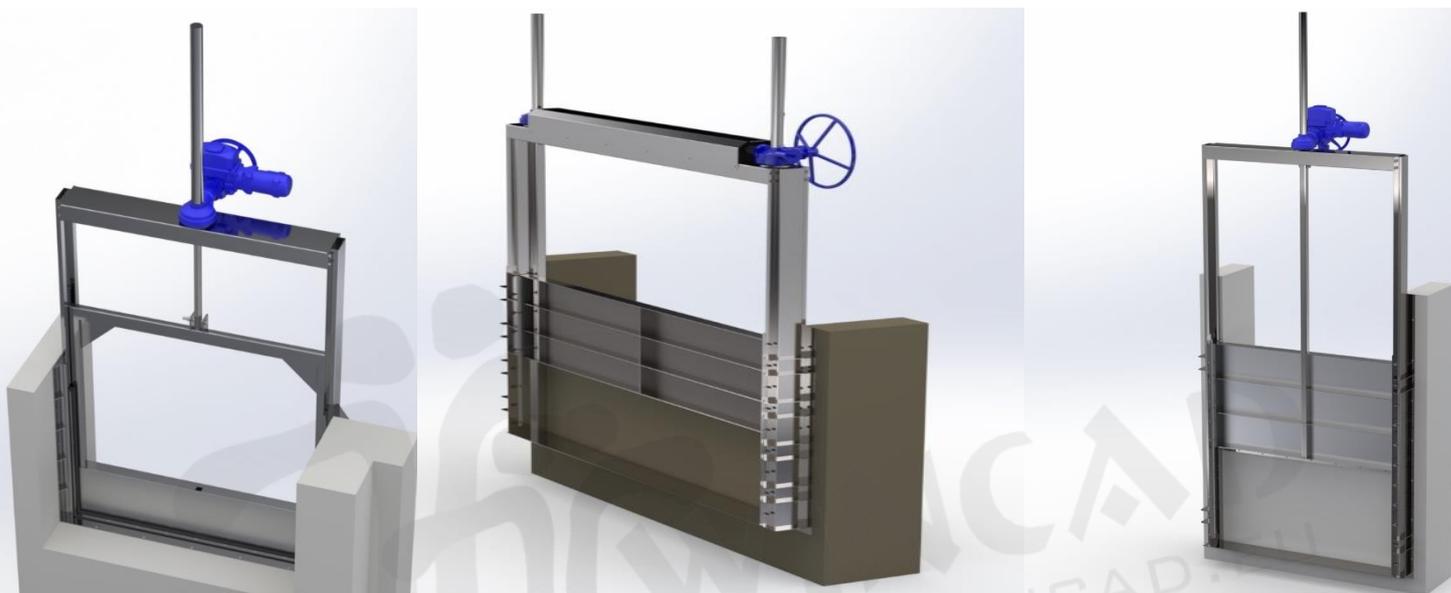


SCHEDA PRODOTTO

PARATOIA A STRAMAZZO

TW-0510 – PAST



La paratoia a stramazzo è appositamente studiata per la regolazione della soglia di sfioro dell'acqua da una quota minima a una quota massima; i livelli e i carichi idrostatici di funzionamento sono decisi e studiati in fase di progetto in accordo con il cliente.



The weir gate is specially designed for its function of regulating the water overflow from a minimum to a maximum level, the levels and hydrostatic operating loads are decided and studied in the design phase in agreement with the customer.

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1





DATI TECNICI



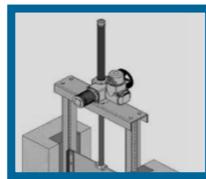
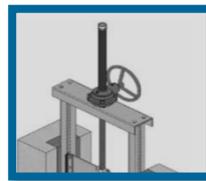
- Le carpenterie possono essere in acciaio zincato, aisi 304 o in aisi 316.
 - I riduttori marca MBI e Rotork
 - Attuatori elettrici Rotork, Auma, Bernard secondo richiesta del cliente.
 - Cunei di spinta in aisi con profilo in Nylon lavorato.
- 3 tipologie di stramazzo:
- **Singolo vitone**
 - **Doppio vitone**
 - **Con archetto** modello capace di mantenere lo sfioro libero e senza turbolenze idoneo per le misurazioni di portata in continuo.
- 2 tipologie di comando:
- **Manuale**
 - A volantino con riduttore di sforzo angolare che permette la diminuzione degli sforzi di manovra.
 - Volantino con asse di rotazione orizzontale D.400.
 - **Automatico**
 - Con attuatore elettrico dotato di finecorsa e limitatori di coppia.
 - può essere fornito con diverse opzioni di controllo.



TECHNICAL DATA



- The carpentry can be in galvanized steel, aisi 304 or aisi 316.
 - MBI and CML brand reducers
 - Rotork, Auma, Bernard electric actuators according to customer request.
 - Aisi thrust wedges with worked Nylon profile.
- 3 types of weir:
- **Single screw**
 - **Double screw**
 - **With bow**, model capable of maintaining the overflow free and without turbulence, suitable for continuous flow measurements.
- 2 types of command:
- **Manual**
 - With handwheel with angular effort reducer which allows the reduction of the maneuvering efforts.
 - Handwheel with horizontal axis of rotation D.400.
 - **Automatic**
 - With electric actuator equipped with limit switches and torque limiters.
 - can be supplied with different control options.



TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

EN 1090-1



 **CARATTERISTICHE DI FUNZIONAMENTO**



Gargame in acciaio, realizzato in lamiera presso piegata, opportunamente nervato e irrigidito in base alle sollecitazioni previste. I punti di ancoraggio a muro sono idonei al tipo di pressione di lavoro. Struttura monoscocca con guide di scorrimento fino a 1100 mm sopra piano di camminamento.

Otturatore costituito da lamiera di acciaio con traversi di irrigidimento dimensionati a seconda del carico idrostatico, con report di verifica delle scelte dimensionali e dei carichi applicati in allegato al manuale di uso e manutenzione per ogni singola paratoia.

Tenute costituite da profili del tipo “a nota musicale” mod. B.5669 avente una durezza di 55÷60 Shore, fissate all’otturatore mediante mordacchie (bulloneria in acciaio). Lo schiacciamento delle tenute è assicurato dalla spinta idrostatica dell’acqua e da appositi cunei di spinta.

Riduttore di sforzo a rinvio angolare sempre presente che trasmette il moto mediante accoppiamento a ruote dentate coniche (pignone realizzato in C40 e corona realizzata in Gs 400/12) dotato di cuscinetti reggisplinta e chiocciola in Bronzo–Alluminio G-Cu Al9 Fe3, a vite saliente o non saliente, con copristelo in acciaio, volantino di manovra Ø400 mm o attuatore elettrico. Il riduttore è scelto e dimensionato sempre in virtù dei carichi applicati nelle condizioni più gravose, quindi al distacco dello scudo/otturatore dal gargame a pieno carico.

Vite di manovra in acciaio aisi o C40, rigorosamente a profilo TPN trapezoidale con diametro minimo 40 mm verificata con le sollecitazioni previste sia in sezione che in flessione a carico di punta a pieno carico.

Le paratie a stramazzo con larghezza superiore all’altezza montano apposito archetto o sono a doppio vitone di manovra, uno dx e uno sx per la salita e discesa dello scudo complete di copristelo in metallo, Sistema di rinvio meccanico con albero di trasmissione e giunti tipo Gflex smontabili coperti da apposito carter di protezione.

 **OPERATING CHARACTERISTICS**

Steel gargame, made of press-bent sheet metal, suitably ribbed and stiffened according to the foreseen stresses. The wall anchor points are suitable for the type of working pressure. Monocoque structure with sliding guides up to 1100mm above the walking surface.

Shutter made of sheet steel with stiffening crosspieces sized according to the hydrostatic load, with verification report of the dimensional choices and the loads applied attached to the use and maintenance manual for each gate.

Seals made up of “musical note” type profiles mod. B.5669 having a hardness of 55÷60 Shore, fixed to the obturator by means of clamps (steel bolts). The crushing of the seals is ensured by the hydrostatic thrust of the water and by special thrust wedges.

Always present angular transmission effort reducer which transmits motion by means of coupling to bevel gears (pinion made of C40 and crown made of Gs 400/12) equipped with thrust bearings and nut in Bronze-Aluminium G-Cu Al9 Fe3, with screw salient or non-salient, with steel rod cover, Ø400 mm operating handwheel or electric actuator. The reducer is always chosen and sized according to the loads applied in the most severe conditions, therefore to the detachment of the shield/shutter from the gargame at full load.

Maneuvering screw in steel or aisi or C40, strictly with trapezoidal TPN profile with a minimum diameter of 40mm verified with the foreseen stresses both in section and in bending at peak load at full load.

The weir bulkheads with a width greater than the height mount a special arch or have a double maneuver screw, one right and one left for the ascent and descent of the shield complete with metal rod cover, Mechanical transmission system with transmission shaft and standard joints detachable gflex covered by a special steel protective casing.



TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N



VANTAGGI

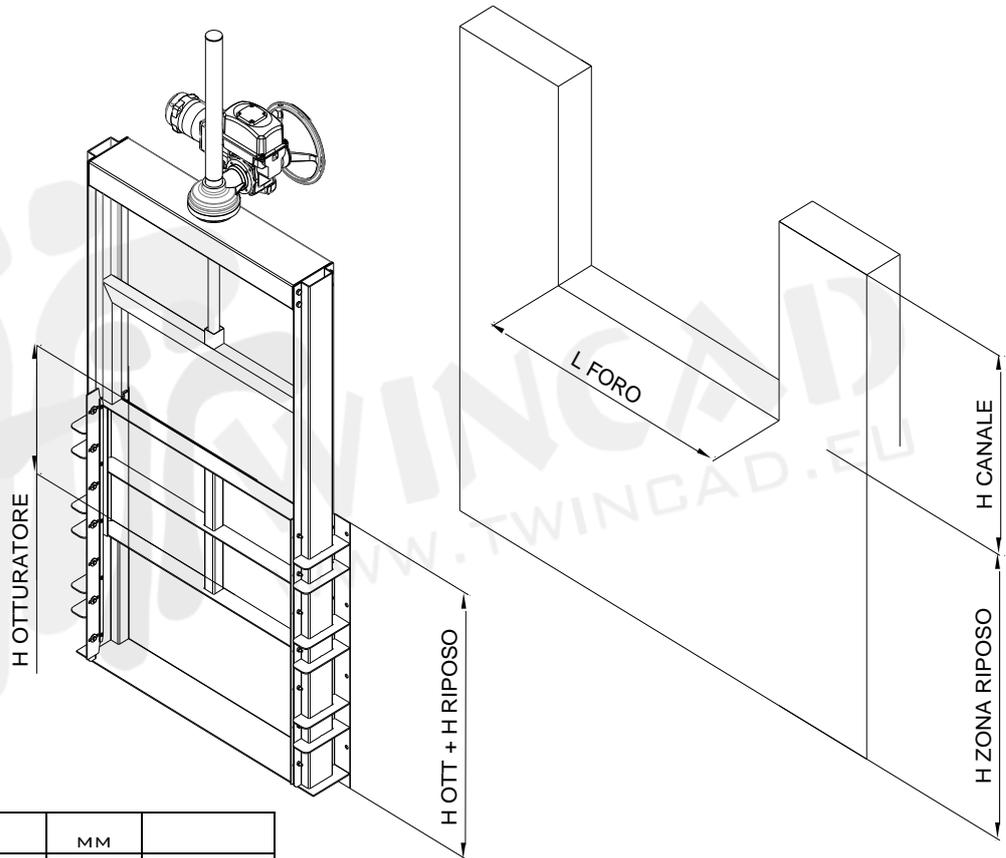


- Costi contenuti
- Lo stramazzo è in grado di tenere la spinta idrostatica di targa nelle condizioni più sfavorevoli, quindi in contospinta.
- Basso costo di manutenzione
- Buona tenuta con Perdite consentite conformi alla norma DIN 19569-4

ADVANTAGES



- Low costs
- The weir is able to maintain the rated hydrostatic thrust in the most unfavorable conditions, therefore in counterthrust.
- Low maintenance cost
- Good sealing with permissible leaks in accordance with DIN 19569-4



L FORO	MM	
H CANALE	MM	
H ZONA RIPOSO	MM	
H OTTURATORE	MM	

TWINCAD S.R.L.

con socio unico
SEDE LEGALE: VIA GIACOMO MATTEOTTI 1418/183-21
COSTA DI ROVIGO (RO) 45023
TEL 0425/474167 E-MAIL INFO@TWINCAD.EU -
PEC INFO@PEC.TWINCAD.EU
P.IVA 01346590290 COD. SDI SUBM70N

